



中华人民共和国国家标准

GB/T 2851—2008

代替 GB/T 2851.1—1990, GB/T 2851.3~2851.7—1990

冲模滑动导向模架

Sliding guide die sets for stamping dies

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 2851.1—1990《冲模滑动导向模架 对角导柱模架》、GB/T 2851.3—1990《冲模滑动导向模架 后侧导柱模架》、GB/T 2851.4—1990《冲模滑动导向模架 后侧导柱窄形模架》、GB/T 2851.5—1990《冲模滑动导向模架 中间导柱模架》、GB/T 2851.6—1990《冲模滑动导向模架 中间导柱圆形模架》和 GB/T 2851.7—1990《冲模滑动导向模架 四导柱模架》的合并修订。

本标准与 GB/T 2851.1—1990、GB/T 2851.3—1990、GB/T 2851.4—1990、GB/T 2851.5—1990、GB/T 2851.6—1990 和 GB/T 2851.7—1990 相比,主要变化如下:

- 将标准名称改为“冲模滑动导向模架”;
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”;
- 删除了后侧导柱窄形模架的内容;
- 对中间导柱模架的结构和尺寸规格作了较大的修改。

本标准由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本标准起草单位:桂林电器科学研究所、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂、桂林电子科技大学。

本标准主要起草人:翁史振、张玉琴、祁伟根、廖宏谊、奉双。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 2851.1~2851.7—1981;
- GB/T 2851.1—1990、GB/T 2851.3~2851.7—1990。

冲模滑动导向模架

1 范围

本标准规定了冲模滑动导向模架的结构、尺寸规格与标记。
本标准适用于冲模滑动导向铸铁模架。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2855.1 冲模滑动导向模座 第1部分:上模座

GB/T 2855.2 冲模滑动导向模座 第2部分:下模座

GB/T 2861.1 冲模导向装置 第1部分:滑动导向导柱

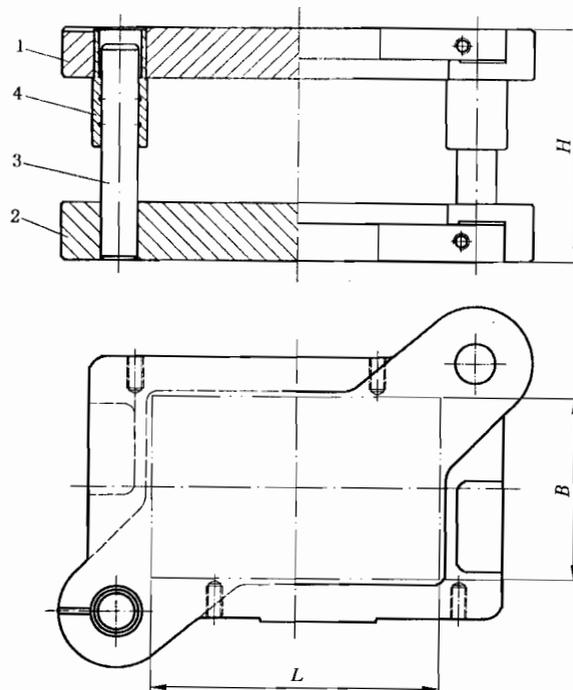
GB/T 2861.3 冲模导向装置 第3部分:滑动导向导套

JB/T 8050 冲模模架技术条件

3 尺寸规格

3.1 对角导柱模架

对角导柱模架结构和尺寸规格见图1、表1。



- | | |
|---------|--------|
| 1——上模座； | 3——导柱； |
| 2——下模座； | 4——导套。 |

图1 对角导柱模架

表 1 对角导柱模架尺寸

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
规 格									
63	50	100	115	63×50×20	63×50×25	16×90	18×90	16×60×18	18×60×18
		110	125			16×100	18×100		
		110	130	63×50×25	63×50×30	16×100	18×100	16×65×23	18×65×23
		120	140			16×110	18×110		
63	63	100	115	63×63×20	63×63×25	16×90	18×90	16×60×18	18×60×18
		110	125			16×100	18×100		
		110	130	63×63×25	63×63×30	16×100	18×100	16×65×23	18×65×23
		120	140			16×110	18×110		
80	63	110	130	80×63×25	80×63×30	18×100	20×100	18×65×23	20×65×23
		130	150			18×120	20×120		
		120	145	80×63×30	80×63×40	18×110	20×110	18×70×28	20×70×28
		140	165			18×130	20×130		
100	80	110	130	100×63×25	100×63×30	18×100	20×100	18×65×23	20×65×23
		130	150			18×120	20×120		
		120	145	100×63×30	100×63×40	18×110	20×110	18×70×28	20×70×28
		140	165			18×130	20×130		
80	80	110	130	80×80×25	80×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	80×80×30	80×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		
100	80	110	130	100×80×25	100×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	100×80×30	100×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		
125	80	110	130	125×80×25	125×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	125×80×30	125×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		

表 1 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
				规 格					
100	100	110	130	100×100×25	100×100×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	100×100×30	100×100×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		
125		120	150	125×100×30	125×100×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28
		140	165			22×130	25×130		
		140	170	125×100×35	125×100×45	22×130	25×130	22×80×33	25×80×33
		160	190			22×150	25×150		
160		140	170	160×100×35	160×100×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		160	195	160×100×40	160×100×50	25×150	28×150	25×90×38	28×90×38
		190	225			25×180	28×180		
200	140	170	200×100×35	200×100×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33	
	160	190			25×150	28×150			
	160	195	200×100×40	200×100×50	25×150	28×150	25×90×38	28×90×38	
	190	225			25×180	28×180			
125	125	120	150	125×125×30	125×125×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28
		140	165			22×130	25×130		
		140	170	125×125×35	125×125×45	22×130	25×130	22×85×33	25×85×33
		160	190			22×150	25×150		
160		140	170	160×125×35	160×125×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		170	205	160×125×40	160×125×50	25×160	28×160	25×95×38	28×95×38
		190	225			25×180	28×180		
200		140	170	200×125×35	200×125×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		170	205	200×125×40	200×125×50	25×160	28×160	25×95×38	28×95×38
		190	225			25×180	28×180		

表 1 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号							
				1		2		3		4	
				上模座		下模座		导柱		导套	
				GB/T 2855.1		GB/T 2855.2		GB/T 2861.1		GB/T 2861.3	
				数 量							
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1		
				规 格							
250	125	160	200	250×125×40	250×125×45	28×150	32×150	28×100×38	32×100×38		
		180	220			28×170	32×170				
		190	235	250×125×45	250×125×55	28×180	32×180	28×110×43	32×110×43		
		210	255			28×200	32×200				
160	160	160	200	160×160×40	160×160×45	28×150	32×150	28×100×38	32×100×38		
		180	220			28×170	32×170				
		190	235	160×160×45	160×160×55	28×180	32×180	28×110×43	32×110×43		
		210	255			28×200	32×200				
200	160	160	200	200×160×40	200×160×45	28×150	32×150	28×100×38	32×100×38		
		180	220			28×170	32×170				
		190	235	200×160×45	200×160×55	28×180	32×180	28×110×43	32×110×43		
		210	255			28×200	32×200				
250	160	170	210	250×160×45	250×160×50	32×160	35×160	32×105×43	35×105×43		
		200	240			32×190	35×190				
		200	245	250×160×50	250×160×60	32×190	35×190	32×115×48	35×115×48		
		220	265			32×210	35×210				
200	200	170	210	200×200×45	200×200×50	32×160	35×160	32×105×43	35×105×43		
		200	240			32×190	35×190				
		200	245	200×200×50	200×200×60	32×190	35×190	32×115×48	35×115×48		
		220	265			32×210	35×210				
250	200	170	210	250×200×45	250×200×50	32×160	35×160	32×105×43	35×105×43		
		200	240			32×190	35×190				
		200	245	250×200×50	250×200×60	32×190	35×190	32×115×48	35×115×48		
		220	265			32×210	35×210				
315	200	190	230	315×200×45	315×200×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43		
		220	260			35×210	40×210				
		210	255	315×200×50	315×200×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48		
		240	285			35×230	40×230				

表 1 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号						
				1	2	3		4		
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3		
				数 量						
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1	
				规 格						
250	250	190	230	250×250×45	250×250×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43	
		220	260			35×210	40×210			
		210	255	250×250×50	250×250×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48	
		240	285			35×230	40×230			
315		215	250	315×250×50	315×250×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48	
		245	280			40×230	45×230			
		245	290	315×250×55	315×250×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53	
		275	320			40×260	45×260			
400	215	250	400×250×50	400×250×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48		
	245	280			40×230	45×230				
	245	280	400×250×55	400×250×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53		
	275	320			40×260	45×260				
315	315	215	250	315×315×50	315×315×60	45×200	50×200	45×125×48	50×125×48	
		245	280			45×230	50×230			
		245	290	315×315×55	315×315×70	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53	
		275	320			45×260	50×260			
400		245	290	400×315×55	400×315×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53	
		275	315			45×260	50×260			
		275	320	400×315×60	400×315×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58	
		305	350			45×290	50×290			
500	315	245	290	500×315×55	500×315×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53	
		275	315			45×260	50×260			
		275	320	500×315×60	500×315×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58	
		305	350			45×290	50×290			
400		400	245	290	400×400×55	400×400×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
			275	315			45×260	50×260		
	275		320	400×400×60	400×400×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58	
	305		350			45×290	50×290			

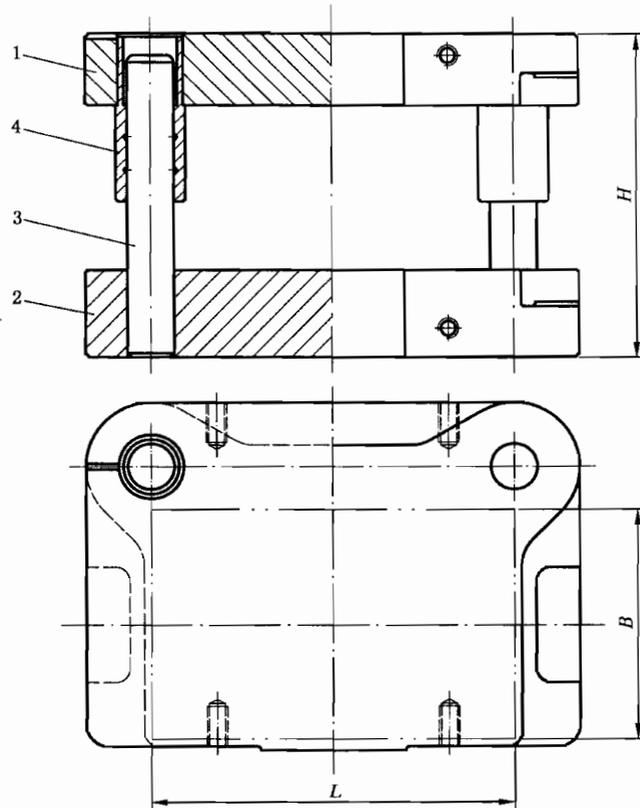
表 1 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
规 格									
630	400	240	280	630×400×55	630×400×65	50×220	55×220	50×150×53	55×150×53
		270	305			50×250	55×250		
		270	310	630×400×65	630×400×80	50×250	55×250	50×160×63	55×160×63
		300	340			50×280	55×280		
500	500	260	300	500×500×55	500×500×65	50×240	55×240	50×150×53	55×150×53
		290	325			50×270	55×270		
		290	330	500×500×65	500×500×80	50×270	55×270	50×160×63	55×160×63
		320	360			50×300	55×300		

3.2 后侧导柱模架

后侧导柱模架结构和尺寸规格见图 2、表 2。



- 1——上模座；
- 2——下模座；
- 3——导柱；
- 4——导套。

图 2 后侧导柱模架

表 2 后侧导柱模架尺寸

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号			
				1	2	3	4
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1	导套 GB/T 2861.3
				数 量			
L	B	最小	最大	1	1	2	2
规 格							
63	50	100	115	63×50×20	63×50×25	16×90	16×60×18
		110	125			16×100	
		110	130	63×50×25	63×50×30	16×100	16×65×23
		120	140			16×110	
63	63	100	115	63×63×20	63×63×25	16×90	16×60×18
		110	125			16×100	
		110	130	63×63×25	63×63×30	16×100	16×65×23
		120	140			16×110	
80	63	110	130	80×63×25	80×63×30	18×100	18×65×23
		130	150			18×120	
		120	145	80×63×30	80×63×40	18×110	18×70×28
		140	165			18×130	
100	63	110	130	100×63×25	100×63×30	18×100	18×65×23
		130	150			18×120	
		120	145	100×63×30	100×63×40	18×110	18×70×28
		140	165			18×130	
80	80	110	130	80×80×25	80×80×30	20×100	20×65×23
		130	150			20×120	
		120	145	80×80×30	80×80×40	20×110	20×70×28
		140	165			20×130	
100	80	110	130	100×80×25	100×80×30	20×100	20×65×23
		130	150			20×120	
		120	145	100×80×30	100×80×40	20×110	20×70×28
		140	165			20×130	
125	80	110	130	125×80×25	125×80×30	20×100	20×65×23
		130	150			20×120	
		120	145	125×80×30	125×80×40	20×110	20×70×28
		140	165			20×130	

表 2 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) <i>H</i>		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3	4		
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1	导套 GB/T 2861.3		
				数 量					
<i>L</i>	<i>B</i>	最小	最大	1	1	2	2		
				规 格					
100	100	110	130	100×100×25	100×100×30	20×100	20×65×23		
		130	150			20×120			
		120	145	100×100×30	100×100×40	20×110	20×70×28		
		140	165			20×130			
125		100	120	150	125×100×30	125×100×35	22×110	22×80×28	
			140	165			22×130		
			140	170	125×100×35	125×100×45	22×130	22×80×33	
			160	190			22×150		
160			100	140	170	160×100×35	160×100×40	25×130	25×85×33
				160	190			25×150	
				160	195	160×100×40	160×100×50	25×150	25×90×38
				190	225			25×180	
200	100			140	170	200×100×35	200×100×40	25×130	25×85×33
				160	190			25×150	
				160	195	200×100×40	200×100×50	25×150	25×90×38
				190	225			25×180	
125		125		120	150	125×125×30	125×125×35	22×110	22×80×28
				140	165			22×130	
				140	170	125×125×35	125×125×45	22×130	22×85×33
				160	190			22×150	
160			125	140	170	160×125×35	160×125×40	25×130	25×85×33
				160	190			25×150	
				170	205	160×125×40	160×125×50	25×160	25×95×38
				190	225			25×180	
200	125			140	170	200×125×35	200×125×40	25×130	25×85×33
				160	190			25×150	
				170	205	200×125×40	200×125×50	25×160	25×95×38
				190	225			25×180	

表 2 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号			
				1	2	3	4
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1	导套 GB/T 2861.3
				数 量			
L	B	最小	最大	1	1	2	2
				规 格			
250	125	160	200	250×125×40	250×125×45	28×150	28×100×38
		180	220			28×170	
		190	235	250×125×45	250×125×55	28×180	28×110×43
		210	255			28×200	
160	160	160	200	160×160×40	160×160×45	28×150	28×100×38
		180	220			28×170	
		190	235	160×160×45	160×160×55	28×180	28×110×43
		210	255			28×200	
200		160	200	200×160×40	200×160×45	28×150	28×100×38
		180	220			28×170	
		190	235	200×160×45	200×160×55	28×180	28×110×43
		210	255			28×200	
250	170	210	250×160×45	250×160×50	32×160	32×105×43	
	200	240			32×190		
	200	245	250×160×50	250×160×50	32×190	32×115×48	
	220	265			32×210		
200	200	170	210	200×200×45	200×200×50	32×160	32×105×43
		200	240			32×190	
		200	245	200×200×50	200×200×60	32×190	32×115×48
		220	265			32×210	
250		170	210	250×200×45	250×200×50	32×160	32×105×43
		200	240			32×190	
		200	245	250×200×50	250×200×60	32×190	32×115×48
		220	265			32×210	
315	190	230	315×200×45	315×200×55	35×180	35×115×43	
	220	260			35×210		
	210	255	315×200×50	315×200×65	35×200	35×125×48	
	240	285			35×230		
250	250	190	230	250×250×45	250×250×55	35×180	35×115×43
		220	260			35×210	
		210	255	250×250×50	250×250×65	35×200	35×125×48
		240	285			35×230	

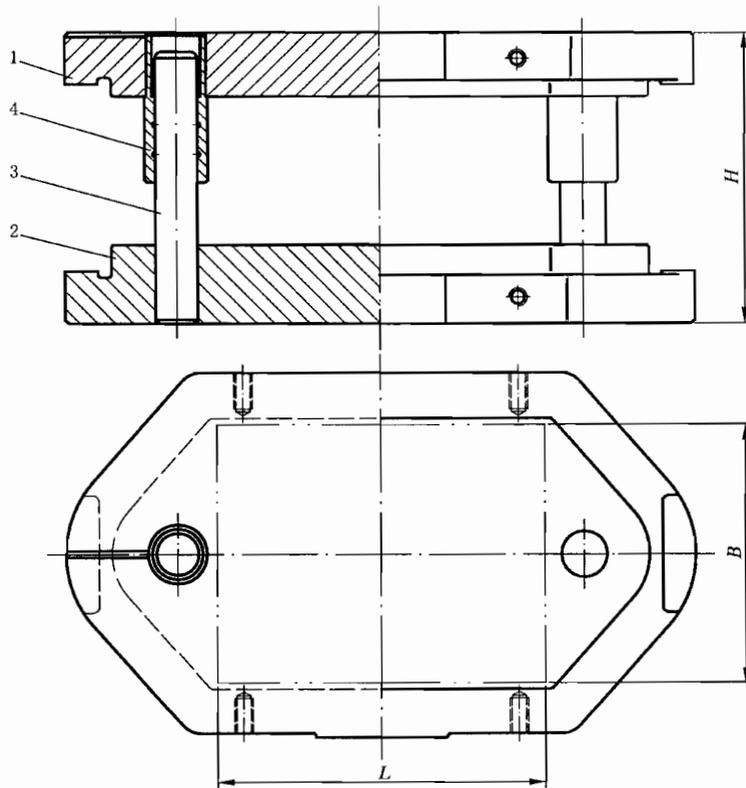
表 2 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号			
				1	2	3	4
L	B	最小	最大	上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1	导套 GB/T 2861.3
				数 量			
				1	1	2	2
				规 格			
315	250	215	250	315×250×50	315×250×60	40×200	40×125×48
		245	280			40×230	
		245	290	315×250×55	315×250×70	40×230	40×140×53
		275	320			40×260	
400		215	250	400×250×50	400×250×60	40×200	40×125×48
		245	280			40×230	
		245	280	400×250×55	400×250×70	40×230	40×140×53
		275	320			40×260	

3.3 中间导柱模架

中间导柱模架结构和尺寸规格见图 3、表 3。



- 1——上模座；
- 2——下模座；
- 3——导柱；
- 4——导套。

图 3 中间导柱模架

表 3 中间导柱模架尺寸

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
规 格									
63	50	100	115	63×50×20	63×50×25	16×90	18×90	16×60×18	18×60×18
		110	125			16×100	18×100		
		110	130	63×50×25	63×50×30	16×100	18×100	16×65×23	18×65×23
		120	140			16×110	18×110		
63	63	100	115	63×63×20	63×63×25	16×90	18×90	16×60×18	18×60×18
		110	125			16×100	18×100		
		110	130	63×63×25	63×63×30	16×100	18×100	16×65×23	18×65×23
		120	140			16×110	18×110		
80	63	110	130	80×63×25	80×63×30	18×100	20×100	18×65×23	20×65×23
		130	150			18×120	20×120		
		120	145	80×63×30	80×63×40	18×110	20×110	18×70×28	20×70×28
		140	165			18×130	20×130		
100	63	110	130	100×63×25	100×63×30	18×100	20×100	18×65×23	20×65×23
		130	150			18×120	20×120		
		120	145	100×63×30	100×63×40	18×110	20×110	18×70×28	20×70×28
		140	165			18×130	20×130		
80	80	110	130	80×80×25	80×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	80×80×30	80×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		
100	80	110	130	100×80×25	100×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	100×80×30	100×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		
125	80	110	130	125×80×25	125×80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
		130	150			20×120	22×120		
		120	145	125×80×30	125×80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
		140	165			20×130	22×130		

表 3 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号							
				1		2		3		4	
				上模座		下模座		导柱		导套	
				GB/T 2855.1		GB/T 2855.2		GB/T 2861.1		GB/T 2861.3	
				数 量							
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1		
规 格											
140	80	120	150	140×80×30	140×80×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28		
		140	165			22×130	25×130				
		140	170	140×80×35	140×80×45	22×130	25×130	22×80×33	25×80×33		
		160	190			22×150	25×150				
100	100	110	130	100×100×25	100×100×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23		
		130	150	100×100×30	100×100×40	20×120	22×120	20×70×28	22×70×28		
		120	145			20×110	22×110				
		140	165	20×130	22×130						
125	100	120	150	125×100×30	125×100×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28		
		140	165	125×100×35	125×100×45	22×130	25×130	22×80×33	25×80×33		
		140	170			22×130	25×130				
		160	190	22×150	25×150						
140	100	120	150	140×100×30	140×100×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28		
		140	165	140×100×35	140×100×45	22×130	25×130	22×80×33	25×80×33		
		140	170			22×130	25×130				
		160	190	22×150	25×150						
160	100	140	170	160×100×35	160×100×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33		
		160	190	160×100×40	160×100×50	25×150	28×150	25×90×38	28×90×38		
		160	195			25×150	28×150				
		190	225	25×180	28×180						
200	100	140	170	200×100×35	200×100×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33		
		160	190	200×100×40	200×100×50	25×150	28×150	25×90×38	28×90×38		
		160	195			25×150	28×150				
		190	225	25×180	28×180						
125	125	120	150	125×125×30	125×125×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28		
		140	165	125×125×35	125×125×45	22×130	25×130	22×85×33	25×85×33		
		140	170			22×130	25×130				
		160	190	22×150	25×150						

表 3 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
L	B	最小	最大	1	1	1	1	1	1
规 格									
140		140	170	140×125×35	140×125×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		160	195	140×125×40	140×125×50	25×150	28×150	25×90×38	28×90×38
		190	225			25×180	28×180		
160		140	170	160×125×35	160×125×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		170	205	160×125×40	160×125×50	25×160	28×160	25×95×38	28×95×38
		190	225			25×180	28×180		
200	125	140	170	200×125×35	200×125×40	25×130	28×130	25×85×33	28×85×33
		160	190			25×150	28×150		
		170	205	200×125×40	200×125×50	25×160	28×160	25×95×38	28×95×38
		190	225			25×180	28×180		
250		160	200	250×125×40	250×125×45	28×150	32×150	28×100×38	32×100×38
		180	220			28×170	32×170		
		190	235	250×125×45	250×125×55	28×180	32×180	28×110×43	32×110×43
		210	255			28×200	32×200		
250		170	210	250×200×45	250×200×50	32×160	35×160	32×105×43	35×105×43
		200	240			32×190	35×190		
		200	245	250×200×50	250×200×60	32×190	35×190	32×115×48	35×115×48
		220	265			32×210	35×210		
280	200	190	230	280×200×45	280×200×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43
		220	260			35×210	40×210		
		210	255	280×200×50	280×200×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48
		240	285			35×230	40×230		
315		190	230	315×200×45	315×200×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43
		220	260			35×210	40×210		
		210	255	315×200×50	315×200×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48
		240	285			35×230	40×230		

表 3 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) <i>H</i>		零件号、名称及标准编号					
				1	2	3		4	
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
				数 量					
<i>L</i>	<i>B</i>	最小	最大	1	1	1	1	1	1
规 格									
250	200	190	230	250×250×45	250×250×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43
		220	260			35×210	40×210		
		210	255	250×250×50	250×250×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48
		240	285			35×230	40×230		
280	250	190	230	280×250×45	280×250×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43
		220	260			35×210	40×210		
		210	255	280×250×50	280×250×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48
		240	285			35×230	40×230		
315	250	215	250	315×250×50	315×250×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48
		245	280			40×230	45×230		
		245	290	315×250×55	315×250×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53
		275	320			40×260	45×260		
400	250	215	250	400×250×50	400×250×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48
		245	280			40×230	45×230		
		245	290	400×250×55	400×250×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53
		275	320			40×260	45×260		
280	280	215	250	280×280×50	280×280×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48
		245	280			40×230	45×230		
		245	290	280×280×55	280×280×60	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53
		275	320			40×260	45×260		
315	280	215	250	315×280×50	315×280×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48
		245	280			40×230	45×230		
		245	290	315×280×55	315×280×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53
		275	320			40×260	45×260		
400	280	215	250	400×280×50	400×280×60	40×200	45×200	40×125×48	45×125×48
		245	280			40×230	45×230		
		245	290	400×280×55	400×280×70	40×230	45×230	40×140×53	45×140×53
		275	320			40×260	45×260		

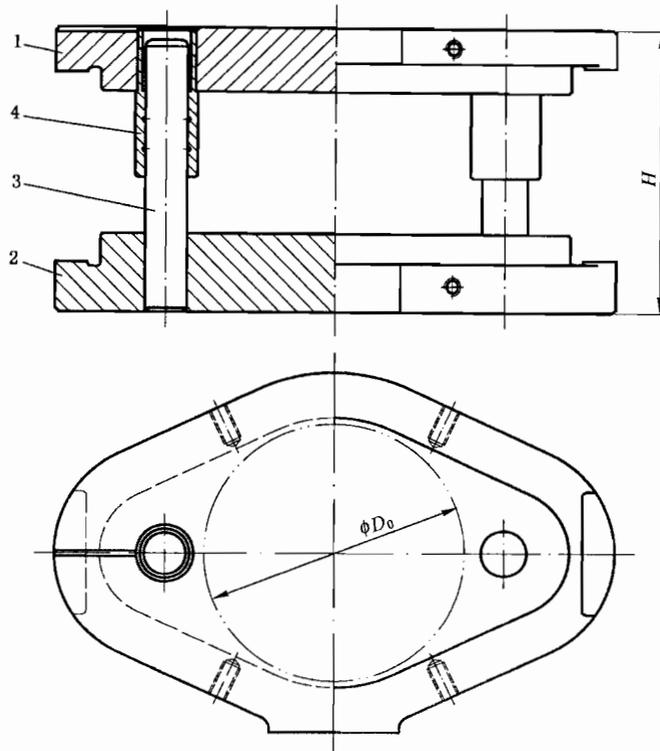
表 3 (续)

单位为毫米

凹模周界		闭合高度 (参考) <i>H</i>		零件件号、名称及标准编号						
				1	2	3		4		
				上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3		
				数 量						
<i>L</i>	<i>B</i>	最小	最大	1	1	1	1	1	1	
规 格										
315	315	215	250	315×315×50	315×315×60	45×200	50×200	45×125×48	50×125×48	
		245	280			45×230	50×230			
		245	290	315×315×55	315×315×70	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53	
		275	320			45×260	50×260			
400		315	245	290	400×315×55	400×315×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
			275	315			45×260	50×260		
			275	320	400×315×60	400×315×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58
			305	350			45×290	50×290		
500	315		245	290	500×315×55	500×315×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
			275	315			45×260	50×260		
			275	320	500×315×60	500×315×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58
			305	350			45×290	50×290		
400		400	245	290	400×400×55	400×400×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
			275	315			45×260	50×260		
			275	320	400×400×60	400×400×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58
			305	350			45×290	50×290		
630	400		240	280	630×400×55	630×400×65	50×220	55×220	50×150×53	55×150×53
			270	305			50×250	55×250		
			270	310	630×400×65	630×400×80	50×250	55×250	50×160×63	55×160×63
			300	340			50×280	55×280		
500		500	260	300	500×500×55	500×500×65	50×240	55×240	50×150×53	55×150×53
			290	325			50×270	55×270		
			290	330	500×500×65	500×500×80	50×270	55×270	50×160×63	55×160×63
			320	360			50×300	55×300		

3.4 中间导柱圆形模架

中间导柱圆形模架结构和尺寸规格见图 4、表 4。



- 1——上模座；
- 2——下模座；
- 3——导柱；
- 4——导套。

图 4 中间导柱圆形模架

表 4 中间导柱圆形模架

单位为毫米

凹模周界	闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
			1	2	3		4	
			上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
			数 量					
D_0	最小	最大	1	1	1	1	1	1
	规 格							
63	100	115	63×20	63×25	16×90	18×90	16×60×18	18×60×18
	110	125			16×100	18×100		
	110	130	63×25	63×30	16×100	18×100	16×65×23	18×65×23
	120	140			16×110	18×110		
80	110	130	80×25	80×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
	130	150			20×120	22×120		
	120	145	80×30	80×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
	140	165			20×130	22×130		

表 4 (续)

单位为毫米

凹模周界	闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
			1	2	3		4	
			上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
			数 量					
D_0	最小	最大	1	1	1	1	1	1
			规 格					
100	110	130	100×25	100×30	20×100	22×100	20×65×23	22×65×23
	130	150			20×120	22×120		
	120	145	100×30	100×40	20×110	22×110	20×70×28	22×70×28
	140	165			20×130	22×130		
125	120	150	125×30	125×35	22×110	25×110	22×80×28	25×80×28
	140	165			22×130	25×130		
	140	170	125×35	125×45	22×130	25×130	22×85×33	25×85×33
	160	190			22×150	25×150		
160	160	200	160×40	160×45	28×150	32×150	28×110×38	32×110×38
	180	220			28×170	32×170		
	190	235	160×45	160×55	28×180	32×180	28×110×43	32×110×43
	210	255			28×200	32×200		
200	170	210	200×45	200×50	32×160	35×160	32×105×43	35×105×43
	200	240			32×190	35×190		
	200	245	200×50	200×60	32×190	35×190	32×115×48	35×115×48
	220	265			32×210	35×210		
250	190	230	250×45	250×55	35×180	40×180	35×115×43	40×115×43
	220	260			35×210	40×210		
	210	255	250×50	250×65	35×200	40×200	35×125×48	40×125×48
	240	285			35×230	40×230		
315	215	250	315×50	315×60	45×200	50×200	45×125×48	50×125×48
	245	280			45×230	50×230		
	245	290	315×55	315×70	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
	275	320			45×260	50×260		
400	245	290	400×55	400×65	45×230	50×230	45×140×53	50×140×53
	275	315			45×260	50×260		
	275	320	400×60	400×75	45×260	50×260	45×150×58	50×150×58
	305	350			45×290	50×290		

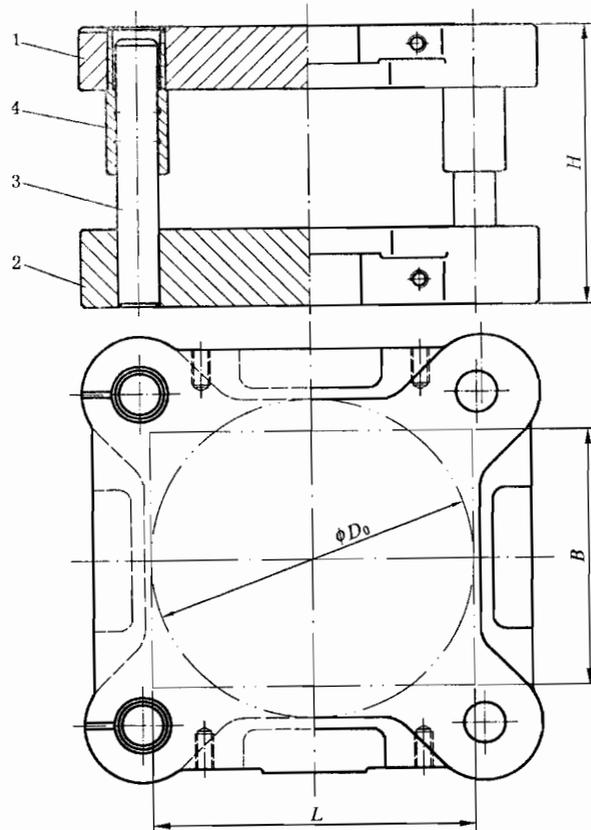
表 4 (续)

单位为毫米

凹模周界	闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号					
			1	2	3		4	
			上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1		导套 GB/T 2861.3	
D_0	最小	最大	数 量					
			1	1	1	1	1	1
规 格								
500	260	300	500×55	500×65	50×240	55×240	50×150×53	55×150×53
	290	325			50×270	55×270		
	290	330	500×65	500×80	50×270	55×270	50×160×63	55×160×63
	320	360			50×300	55×300		
630	270	310	630×60	630×70	55×250	60×250	55×160×58	60×160×58
	300	340			55×280	60×280		
	310	350	630×75	630×90	55×290	60×290	55×170×73	60×170×73
	340	380			55×320	60×320		

3.5 四导柱模架

四导柱模架结构和尺寸规格见图 5、表 5。



- 1—上模座;
- 2—下模座;
- 3—导柱;
- 4—导套。

图 5 四导柱模架

表 5 四导柱模架尺寸

单位为毫米

凹模周界			闭合高度 (参考) H		零件件号、名称及标准编号			
					1	2	3	4
					上模座 GB/T 2855.1	下模座 GB/T 2855.2	导柱 GB/T 2861.1	导套 GB/T 2861.3
					数量			
L	B	D_0	最小	最大	1	1	4	4
规 格								
160	125	160	140	170	160×125×35	160×125×40	25×130	25×85×33
			160	190			25×150	
			170	205	160×125×40	160×125×50	25×160	25×95×38
			190	225			25×180	
200	160	200	160	200	200×160×40	200×160×45	28×150	28×100×38
			180	220			28×170	
			190	235	200×160×45	200×160×55	28×180	28×100×43
			210	255			28×200	
250	160	250	170	210	250×160×45	250×160×50	32×160	32×105×43
			200	240			32×190	
			200	245	250×160×50	250×160×60	32×190	32×115×48
			220	265			32×210	
250	200	250	170	210	250×200×45	250×200×50	32×160	32×105×43
			200	240			32×190	
			200	245	250×200×50	250×200×60	32×190	32×115×48
			220	265			32×210	
315	200	250	190	230	315×200×45	315×200×55	35×180	35×115×43
			220	260			35×210	
			210	255	315×200×50	315×200×65	35×200	35×125×48
			240	285			35×230	
315	250	250	215	250	315×250×50	315×250×60	40×200	40×125×48
			245	280			40×230	
			245	290	315×250×55	315×250×70	40×230	40×140×53
			275	320			40×260	
400	250	250	215	250	400×250×50	400×250×60	40×200	40×125×48
			245	280			40×230	
			245	290	400×250×55	400×250×70	40×230	40×140×53
			275	320			40×260	

表 5 (续)

单位为毫米

凹模周界			闭合高度 (参考) <i>H</i>		零件件号、名称及标准编号					
					1	2	3	4		
<i>L</i>	<i>B</i>	<i>D₀</i>	最小	最大	上模座	下模座	导柱	导套		
					GB/T 2855.1	GB/T 2855.2	GB/T 2861.1	GB/T 2861.3		
数量										
规格										
400	315	250	245	290	400×315×55	400×315×65	45×230	45×140×53		
			275	315			45×260			
			275	320	400×315×60	400×315×75	45×260	45×150×58		
			305	350			45×290			
500			315	250	245	290	500×315×55	500×315×65	45×230	45×140×53
					275	315			45×260	
					275	320	500×315×60	500×315×75	45×260	45×150×58
					305	350			45×290	
630	315	250			260	300	630×315×55	630×315×65	50×240	50×150×53
					290	325			50×270	
					290	330	630×315×65	630×315×80	50×270	50×160×63
					320	360			50×300	
500			400	250	260	300	500×400×55	500×400×65	50×240	50×150×53
					290	325			50×270	
					290	330	500×400×65	500×400×80	50×270	50×160×63
					320	360			50×300	
630	400	250			260	300	630×400×55	630×400×65	50×240	50×150×53
					290	325			50×270	
					290	330	630×400×65	630×400×80	50×270	50×160×63
					320	360			50×300	

4 要求

应符合 JB/T 8050 的规定。

5 标记

本标准冲模滑动导向模架的标记应有下列内容：

- a) 滑动导向模架；
- b) 结构形式：对角导柱、后侧导柱、中间导柱、中间导柱圆形、四导柱；
- c) 凹模周界尺寸 L 、 B 或 D_0 ，以毫米为单位；
- d) 模架闭合高度 H ，以毫米为单位；
- e) 模架精度等级：I 级、II 级；
- f) 本标准代号，即 GB/T 2851—2008。

示例：

$L=200$ mm、 $B=125$ mm、 $H=170$ mm~205 mm、I 级精度的冲模滑动导向对角导柱模架标记表示如下：

滑动导向模架 对角导柱 200×125×170~205 I GB/T 2851—2008

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
冲模滑动导向模架
GB/T 2851—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

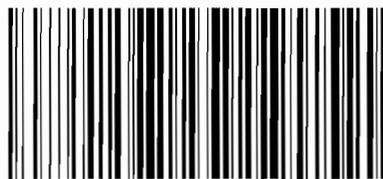
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 41 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-31565 定价 22.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 2851—2008